

## SOLARIS Bus & Coach S.A.

ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska  
tel. +48 (61) 66 72 333, fax +48 (61) 66 72 310  
solarisbus@solarisbus.pl, www.solarisbus.pl



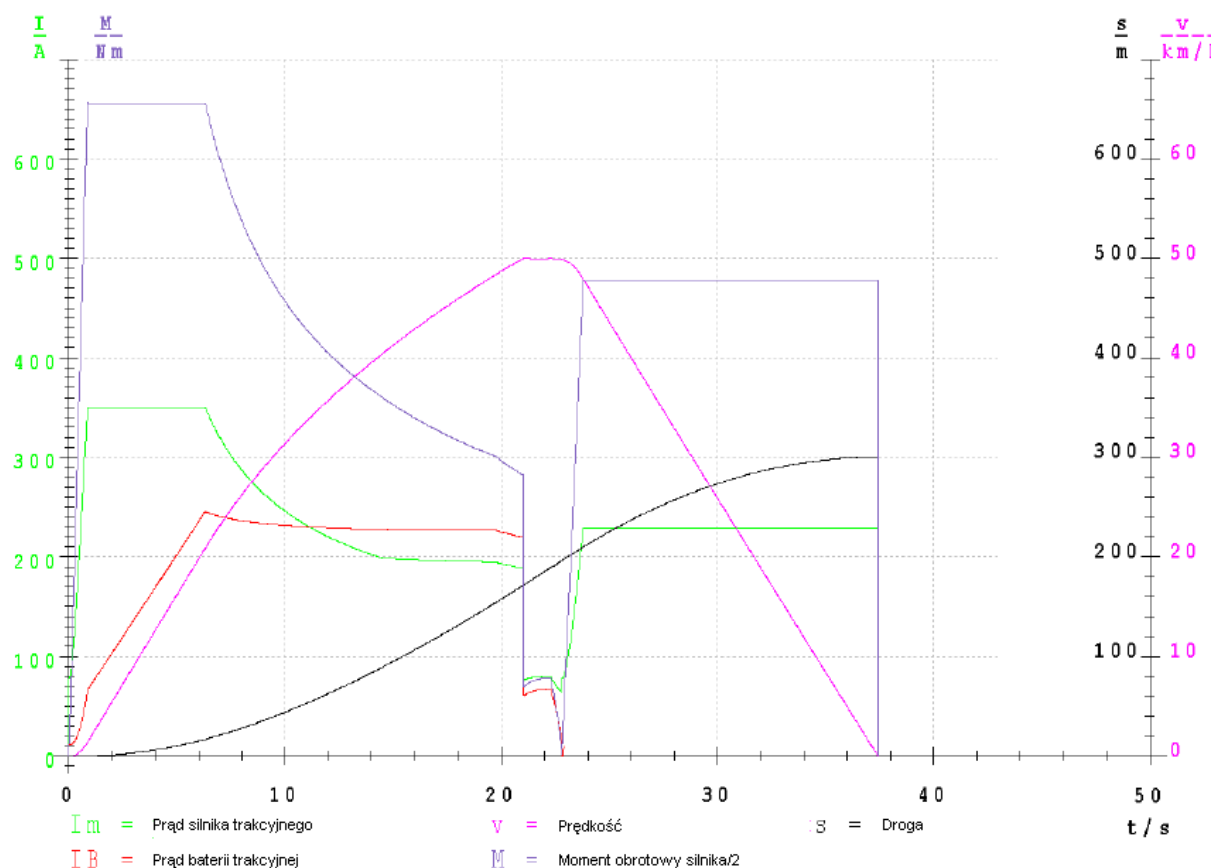
### ZAŁĄCZNIK NUMER 1

W ramach realizacji projektu nawiązana zostanie współpraca z firmą (na zasadzie wykonawstwa), która będzie wstanie nie tylko zaprojektować, przetestować i wykonać prototyp baterii trakcyjnej ale również utrzymać produkcję seryjną.

Wymagania dotyczące baterii:

1. napięcie znamionowe 600-750 V
2. Masa <2000kg
3. Objętość, wymiary maksymalne, punkty montażowe zgodnie z załączonym rysunkiem „Ograniczenia gabarytowe jednego modułu baterii” numer rysunku 990706-0000-083-650-AA. UWAGA: W autobusie możliwe jest zamontowanie maksymalnie dwóch modułów baterii.
4. Spełnienie charakterystyk ładowania – rozładowania

Dodatkowe obciążenie baterii związane z ogrzewaniem elektrycznym maksymalnie 14kW



5. Energia zgromadzona w bateriach umożliwiającą przejechanie 100km w warunkach jazdy zgodnych z charakterystykami z punktu 4

6. Praca baterii w zakresie temperatur od -20 do 55 stopni.

7. Możliwość ładowania baterii w temperaturach ujemnych

**SOLARIS Bus & Coach S.A.**

ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska  
tel. +48 (61) 66 72 333, fax +48 (61) 66 72 310  
solarisbus@solarisbus.pl, www.solarisbus.pl



8. Prąd ładowania/ rozładowania przy pracy w warunkach określonych w punkcie 4 nie powodujący nadmiernego starzenia się baterii
9. Wykonanie modułowe baterii
10. Zapewnienie optymalnej temperatury pracy baterii poprzez zaprojektowanie i wykonanie odpowiedniego układu chłodzenia / ogrzewania baterii (jeżeli jest to wymagane)
11. Deklaracja dotycząca trwałości prototypowej baterii - minimum 3 lata
12. Gwarancja dla prototypowej baterii – minimum 12 miesięcy
13. Tolerancje wykonania dotyczące pojemności znamionowej dla nowej baterii przy produkcji seryjnej +/- 7%
14. Obudowa – stopień ochrony minimum IP45B
15. Lista użytych materiałów
16. Wymagane spełnienie testów transportowych dla baterii UN 38.3
20. Informacje dotyczące zakresu serwisu dla baterii prototypowej
21. Dostępność serwisowa produktu – dla prototypu
22. Czas reakcji serwisu w przypadku naprawy gwarancyjnej i po gwarancyjnej dla prototypu maksymalnie 48H
23. Firma powinna posiadać PN-EN ISO 9001
24. Firma powinna posiadać ISO/TS 16949
25. Informacja odnośnie bez kosztowego przyjęcia baterii po okresie eksploatacji