

SOLARIS Bus & Coach S.A.

ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska
tel. +48 (61) 66 72 333, fax +48 (61) 66 72 310
solarisbus@solarisbus.pl, www.solarisbus.pl



ZAŁĄCZNIK NUMER 1

w ramach realizacji projektu nawiązana zostanie współpraca z firmą (na zasadzie wykonawstwa), która będzie wstanie nie tylko zaprojektować, przetestować i wykonać prototyp układu napędowego ale również utrzymać jego produkcję seryjną.

Zaofertowany układ napędowy musi zawierać następujące elementy:

1. Kontener trakcyjny zawierający:
 - falownik dla silnika trakcyjnego
 - sterowanie hamulca elektrodynamicznego współpracujące z EBS WABCO
 - układ ładowania baterii trakcyjnej
 - przetwornica z wyjściem 3x400V AC o mocy minimum 30 kVA
 - przetwornica z wyjściem 24V DC (do zasilania instalacji sterującej oraz ładowania baterii pokładowych) o mocy minimum 3 kW
 - rozdzielnia 3x400V AC z układem sterującym i zabezpieczonymi wyjściami dla kompresora powietrza 3 kW, pompy wspomagania 2,2 kW oraz elektrycznego ogrzewania (4 nagrzewnice – 4x2kW, nagrzewnica dla kierowcy 2x3kW)
 - interface komunikacyjny dla baterii trakcyjnej (J1939 CAN 2.0B)
 - sterowanie 24V DC
 - elementy energoelektroniczne chłodzenie cieczą
 - maksymalne wymiary kontenera trakcyjnego (450x1550x2300 mm)
2. Rezystor hamowania umożliwiający przejęcie energii podczas hamowania przy pomocy hamulca elektrodynamicznego
3. Silnik trakcyjny o mocy nie mniejszej niż 110kW podłączony bezpośrednio do osi (bez użycia przekładni mechanicznej), umożliwiający osiągnięcie dla osi o przełożeniu $i=6,5$ prędkości maksymalnej 50km/h oraz stałej prędkości przejazdowej 40km/h i przyspieszeniu 1m/s². Wraz z silnikiem dostawa obejmuje układ chłodzenia lub wytyczne co do jego parametrów i budowy. Nie jest dopuszczone chłodzenie silnika trakcyjnego cieczą.
4. Kompletna instalacja HV wraz z montażem i uruchomieniem w fabryce w Bolechowie.
5. Po zabudowie i uruchomieniu należy wykonać optymalizację oprogramowania zużycia energii.
6. Praca napędu w zakresie warunków panujących w środkowo-europejskiej strefie klimatycznej.
7. Gwarancja dla prototypowego napędu minimum 12 miesięcy.
8. Kontener szczelny, montowany na dachu – stopień ochrony minimum IP55B.
9. Lista użytych materiałów.
10. Informacje dotyczące zakresu serwisu dla napędu prototypowego.
11. Dostępność serwisowa produktu – dla prototypu.
12. Układ powinien współpracować z bateriami, których wymagania zostały zdefiniowane w zapytaniu ofertowym dotyczącym baterii trakcyjnej dla autobusu elektrycznego.
13. Układ musi zapewnić możliwość odzysku energii do baterii trakcyjnej podczas hamowania. Masa pojazdu (DMC) 14500kg.